

TODO

FERRERÍA[®]

www.todoferreteria.com.mx

OFICIOS MX: MAESTROS DE LA PLOMERÍA

La revista preferida

GUÍA TÉCNICA:

EL DOMINIO TOTAL
DE RODILLOS Y BROCHAS
PROFESIONALES

Calentadores instantáneos
de nueva generación y sistemas
de alta presión certificados

ABRASIVOS

DE ALTO RENDIMIENTO

Publicación mensual
Méx \$75.00 USA \$5.00 USD



México Año 14 No. 172

CINTA ESTRUCTURAL:
FIJACIÓN EXTREMA INVISIBLE

AQUÍ NO
VIENEN TODOS...
VIENEN LOS QUE
DECIDEN.

CONGRESO FERRETERO SUMMIT

*Presencia, prestigio y acceso directo a
los líderes que definen el mercado.*

Un evento profesional
en un entorno de primera...

¡CONTRATA YA!

info@bestconcept.mx
WhatsApp: 55 4908-1658
Tel. 55 5682-4672
55 5682-3924

2026
JUEVES. 19 DE MARZO



UN STAND AQUÍ VALE MÁS QUE 100 VISITAS DE VENTA.

En solo un día estarás cara a cara con los 40 distribuidores que mueven México. El negocio empieza en tu mesa. **Patrocinar el CFS es invertir en el 80% del mercado.** Fabricantes visionarios lo saben: aquí se cierran las negociaciones que cambian mapas de distribución. En el CFS no se intercambian tarjetas, se firman acuerdos.

SI TU META ES CRECER CATEGORÍAS,
ABRIR TERRITORIO Y MEJORAR
CONDICIONES, ESTE ES TU ESPACIO.

Presenta:

tecnolite
LA LUZ ES TUYA

Schneider
Electric



coflex



Adelántate a las lluvias, usa

Canales lluvia

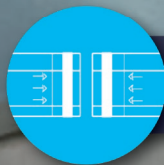
La **solución eficiente**
de la captación de agua pluvial.



Las uniones permiten
la expansión y contracción
evitando deformaciones.



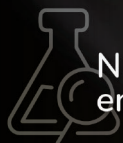
Resistentes a la **corrosión**
y a los **rayos solares.**



Uniones rápidas.

Calidad certificada y experiencia reconocida

En Amanco Wavin, la calidad es un pilar fundamental. Nuestros laboratorios de calidad aseguran que cada producto cumpla con altos estándares nacionales e internacionales mediante pruebas rigurosas.



Nuestro laboratorio en Planta Cuautitlán está:

Acreditado por

Aprobado por

Hecho en para México

El certificado **Hecho en México** es una garantía de que nuestros productos son elaborados con los más altos estándares de calidad.

- Garantía de calidad y confianza.
- Cumplen con las normas oficiales mexicanas.
- Impulsamos a la economía nacional generando empleo.
- Compromiso con la sustentabilidad.





CF

SUMMIT

PRESENCIA,
PRESTIGIO Y
ACCESO DIRECTO
A LOS LÍDERES
QUE DEFINEN EL
MERCADO.

TRAMPAS HIDRÁULICAS Y CONTROL DE OLORES

El confort en un baño depende de un sello hidráulico bien diseñado y, sobre todo, de una ventilación sanitaria que evite el sifonamiento de las trampas. Muchos técnicos olvidan que el aire en la tubería es tan importante como el agua; sin una salida de gases adecuada, el vacío succionará el agua del céspol, permitiendo que los olores del drenaje invadan la casa. Instalar una ventilación adecuada o una válvula de admisión de aire asegura que el nivel de agua en la trampa permanezca constante, actuando como una barrera física infranqueable para los gases fétidos.

• **KIT DEL EXPERTO:** Céspol de bote de alta capacidad, válvula de admisión de aire (VAA) y sellador de roscas de teflón en pasta.

Oatey®



TIEMPO DE
AJUSTE RÁPIDO



DWV



AGUA
POTABLE

www.oateylatam.com



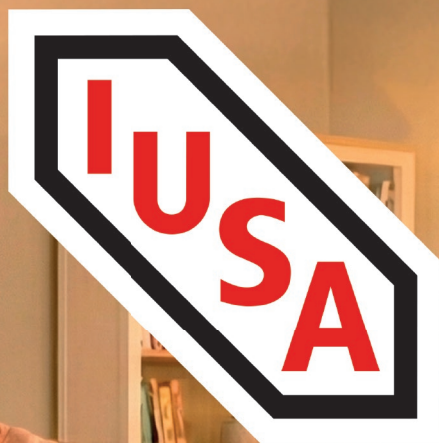
CF
SUMMIT

JUEVES
19 DE MARZO
2026

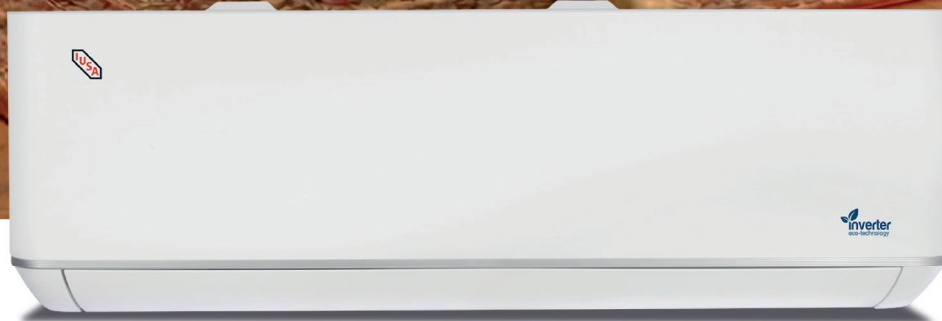
MAESTRÍA EN TERMOFUSIÓN

La clave de una unión molecular perfecta reside en el respeto absoluto a los tiempos de calentamiento; un segundo de menos provoca una unión débil y un segundo de más obstruye el diámetro interno del tubo. Es fundamental insertar el tubo y la conexión de forma lineal en las boquillas, sin girarlos, para evitar que las capas de polímero se desplacen y comprometan la fusión. Una vez alcanzado el estado elástico, la unión debe ser firme y mantenerse inmóvil durante el tiempo de enfriamiento, garantizando así una red de agua que funcionará como una sola pieza de por vida.

• **KIT DEL EXPERTO:** Termofusora con boquillas de teflón, cortador de precisión tipo trinquete y toallitas de limpieza con alcohol isopropílico.



SIN BOCHORNOS



MINISPLITS AIRES ACONDICIONADOS

Consulta la línea completa de productos en nuestro catálogo impreso y digital.
Solicita más información con nuestra amplia red de distribuidores IUSA.

www.iusa.com.mx



Imágenes de uso ilustrativo, asesórate con nosotros y decide el sistema que mejor se ajuste a tus necesidades.

CE

SUMMIT

AQUÍ NO VIENEN
TODOS...
VIENEN LOS QUE
DECIDEN.

PRESIÓN DINÁMICA PARA DUCHAS DE LUJO

El error más común en la plomería residencial es confundir la presión estática del tinaco con el flujo real que llega a la regadera cuando la llave está abierta. Para alimentar equipos modernos como calentadores instantáneos o regaderas tipo lluvia, es indispensable calcular la pérdida de carga por fricción en codos y válvulas. Si la gravedad no es suficiente, la instalación de un sistema de presurización automático es la única solución profesional para garantizar un flujo constante que no varíe cuando alguien más abra un grifo en la cocina.

• **KIT DEL EXPERTO:** Bomba presurizadora automática de flujo, manómetro de glicerina y conectores flexibles de alto flujo.

WESTON[®]

TOOLS



HERRAMIENTAS MANUALES

✉ info@westontools.com.mx ☎ 33 2390 5638 🌐 westontools.com.mx

**CF****SUMMIT**

PRESENCIA,
PRESTIGIO Y
ACCESO DIRECTO
A LOS LÍDERES
QUE DEFINEN EL
MERCADO.

SOLDADURA CAPILAR EN TUBERÍA DE COBRE

Una soldadura perfecta no depende de la cantidad de estaño, sino de la limpieza absoluta y el fenómeno de capilaridad que ocurre cuando el calor es uniforme. Tras lijar perfectamente el tubo y la conexión, se debe aplicar una capa delgada de fundente que ayude a la soldadura a "correr" de forma autónoma hacia el interior de la unión. El secreto del experto es calentar la conexión, no el estaño; cuando el metal alcanza la temperatura ideal, la soldadura es absorbida hacia adentro, creando un sello hermético que soporta altas presiones y cambios de temperatura.

• **KIT DEL EXPERTO:** Soplete de encendido electrónico, soldadura 50/50 o 95/5 de alta pureza y lija de esmeril grado 120.

Prueba las NUEVAS HOJAS de LIJA

AUSTROMEX®

Lijado con Agua



Respaldo Impermeable

- Extra alto rendimiento y gran capacidad de remoción.
- Ideales para el repintado automotriz.

**NUEVA
LÍNEA**



Granos Microfinos

- Excelente rendimiento, ya que no se tapan.
- Granos microfinos de alta calidad.



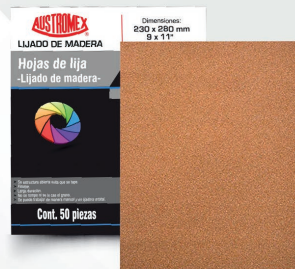
Lijado de Madera



Respaldo de Papel

- Fabricadas con Óxido de Aluminio.
- Excelente precio-rendimiento.

**NUEVA
LÍNEA**



Respaldo de Tela

- Se pueden utilizar en máquinas lijadoras o manualmente.
- Muy flexibles, alto desempeño y larga duración.

**NUEVA
LÍNEA**



CF

SUMMIT

No es para todos; es para quienes tienen la responsabilidad de guiar las empresas más grandes del país.



PENDIENTES SANITARIAS Y FLUJO DE SÓLIDOS

En el drenaje residencial, la gravedad es una ley que debe aplicarse con precisión: una pendiente excesiva hace que el agua corra sola y deje atrás los sólidos, mientras que una insuficiente provoca estancamientos. El estándar del 2% de inclinación permite que el líquido transporte los residuos de forma eficiente hacia el registro municipal sin generar obstrucciones a largo plazo. Es vital asegurar la tubería de PVC con abrazaderas adecuadas para evitar que el peso del agua o los asentamientos de la obra generen "panceos" que rompan la continuidad del flujo.

• **KIT DEL EXPERTO:** Nivel de goma profesional, pegamento de PVC de secado rápido y abrazaderas omega reforzadas.

FANDELI®

Shaping Performance

LÍNEA REFORZADA EL ALIADO PERFECTO DEL PROFESIONAL



MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD



CORTE LIMPIO
Y PRECISO



ERGONOMÍA
Y CONTROL



GAMA COMPLETA PARA DEMANDAS EXIGENTES.

**CE****SUMMIT**

No es solo un
evento, es la toma
de decisiones
que transforma el
canal.

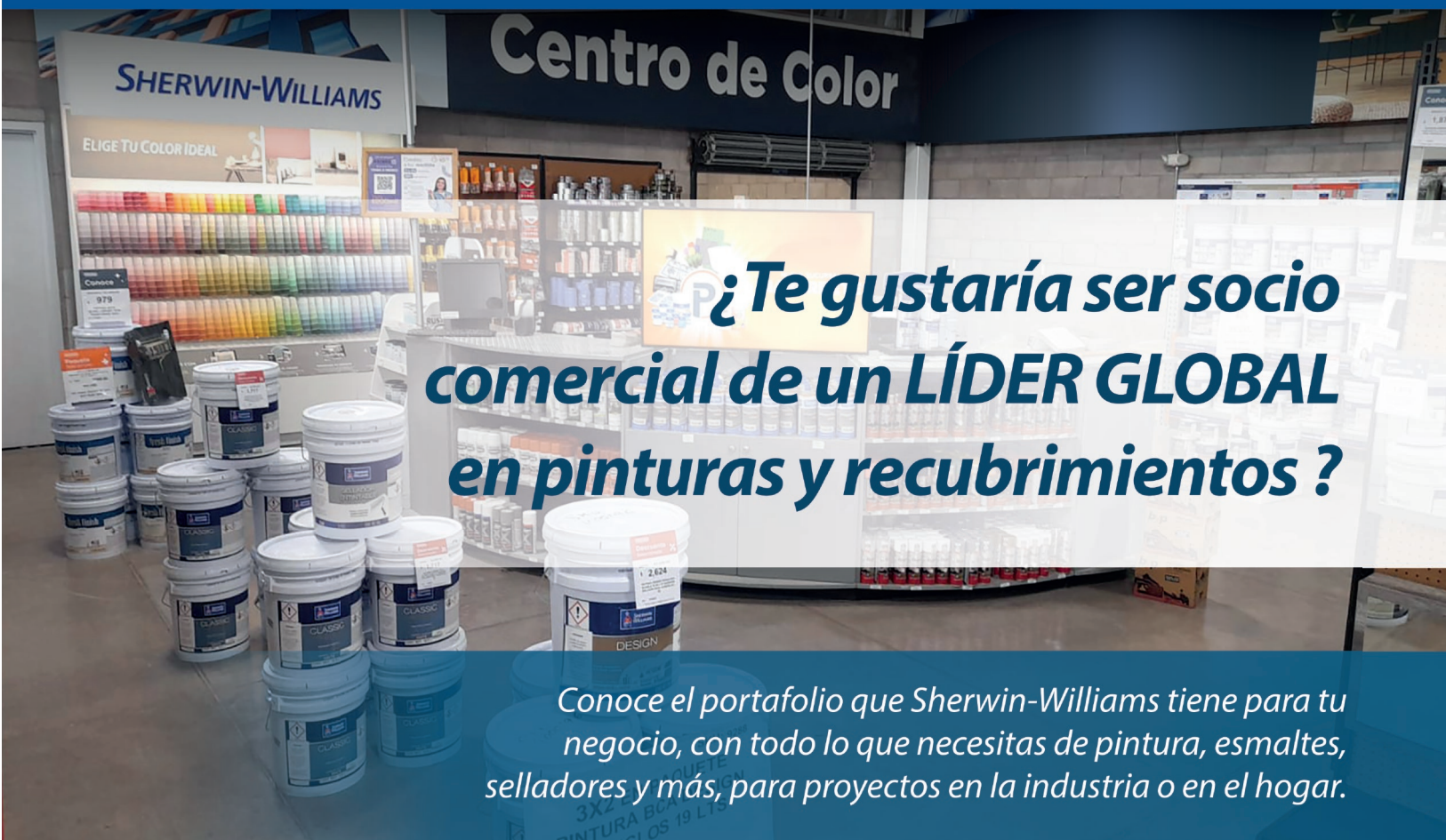
INSTALACIÓN MAESTRA DE MUEBLES SANITARIOS

La base de un sanitario seco y sin fugas comienza con la alineación perfecta de la brida y el uso de un sello hermético de alta calidad. Los cuellos de cera tradicionales están siendo desplazados por bridas flexibles y sellos con guía que aseguran que el agua se dirija directamente al drenaje sin filtrarse hacia el piso. El torque final de los tornillos de fijación debe ser firme pero delicado; un exceso de fuerza puede fracturar la cerámica de la base, mientras que la falta de ajuste provocará un movimiento constante que terminará rompiendo el sello hidráulico.

• **KIT DEL EXPERTO:** Cuello de cera con guía de polietileno, tornillos de sujeción de acero inoxidable y cuñas de nivelación.



PINTURAS SHERWIN-WILLIAMS®



¿Te gustaría ser socio comercial de un LÍDER GLOBAL en pinturas y recubrimientos ?

Conoce el portafolio que Sherwin-Williams tiene para tu negocio, con todo lo que necesitas de pintura, esmaltes, selladores y más, para proyectos en la industria o en el hogar.



Contáctanos y descubre más beneficios en los teléfonos: **55 3727 2436** y **55 3522 5640** o
vía correo electrónico: **patricia.ruiz@sherwin.com.mx**,
Enrique.Bastida.M@sherwin.com.mx

"LA EXCELENCIA
NO ES UN ACTO,
SINO UN HÁBITO"

-Aristóteles

TRABAJO EN EQUIPO

COMPROMISO QUE FORTALECE AL CANAL FERRETERO

Marzo no es un mes más en nuestro calendario; es el momento en que la visión de Todo Ferretería cobra vida fuera de las páginas para materializarse en el encuentro más importante del sector.

Nos llena de un orgullo profundo anunciar la 8va. edición del Congreso Ferretero SUMMIT, el foro donde la estrategia y el liderazgo convergen para trazar el futuro de nuestro mercado. Este año, la emoción se duplica al celebrar una década de los RDF. Diez años de premiar la excelencia no son solo una cifra, son el testimonio de una industria que no se detiene y que sabe reconocer a quienes elevan la vara de la competitividad en México.

Este espíritu de profesionalización se refleja en cada página de la edición 172. Desde el análisis técnico de las cintas estructurales y los calentadores instantáneos, hasta la ingeniería detrás de rodillos, brochas y abrasivos de alto rendimiento, nuestro contenido reafirma el compromiso inquebrantable que tenemos con el ferretero minorista y el distribuidor mayorista.

A nuestras marcas aliadas, fabricantes y líderes del sector: gracias por confiar en esta plataforma. Su apoyo es el motor que nos permite renovar hoy nuestro compromiso con la excelencia. Juntos, seguimos construyendo el canal ferretero que México merece.

Lic. Enrique Sánchez Ceballos
Director General BCG

"EL TALENTO GANA PARTIDOS,
PERO EL TRABAJO EN EQUIPO
Y LA INTELIGENCIA
GANAN CAMPEONATOS"

- Michael Jordan



2 EN 1 DUOMAX

DESCUBRE MÁS
SOBRE DUOMAX®



**ÚSALA COMO
RECTA O TIJERA**

**¡NUEVA ESCALERA!
2 EN 1**

**ESCALERAS
CUPRUM**

Instagram Facebook LinkedIn /escalerascuprum
EscalerasCuprum.com

Contenido

La clave detrás de una cinta estructural no es un simple pegamento, sino su naturaleza viscoelástica. A diferencia de las cintas doble cara convencionales que tienen una película delgada, estas cintas están compuestas por una masa de acrílico sólido de célula cerrada que actúa como un fluido y un sólido al mismo tiempo. **Pág. 60**

EDITORIAL

Director Editorial
ESANZ

Editor
Eduardo Anaya

Co Editora
Alice Mora

Diseñador Senior
Lic. Azucena Gutiérrez

Coordinación Editorial
Alejandra González

Ilustración
Elíel Cerero, Jaime Ruelas

Fotografía
ESANZ, Karina Sánchez,
Jessi Sanmore

Colaboradores
Guillermo Salas, Saúl Linares,
Edgar Moreno, José Luis Vega
López, Mariana de la Torre,
Patricia Galicia, Héctor Salazar,
Berenice Ortega, Daniel
Villanueva

CORPORATIVO

Director General
Enrique Sánchez Ceballos

Dirección de Administración
Lic. Angélica Morales
administracion@
todoferreteria.com.mx

Gerente Administrativo
Rocío García C.

Gerente Comercial
Lic. Elvira Santos
santos@
todoferreteria.com.mx

Coordinadora Comercial
Viviana Miranda
publicidad@bestconcept.mx

Logística
Gerardo Arvizo

Web Master
Eduardo Reyes

Coordinador de Contenidos Digitales
Jessica Sánchez

www.todoferreteria.com.mx
www.todoferreteria.tv

Año. 14 Núm. 172 Número de reserva al título en Derechos de Autor:
04-2024-012310541100-102
Certificado de licitud y contenido: 15302. Editor responsable: Eduardo Anaya.
Preprensa e impresión: Best Printing. Av. Eugenia No. 701-A Col. Del Valle, Benito
Juárez C.P. 03100, México, CDMX. Distribución: Despacho Everardo Flores Serrato.
Centeno No. 580, Col. Granjas México, Del Iztacalco, C.P. 08400. Precio: \$50
El contenido de los artículos es responsabilidad exclusiva de los autores. Todos los
derechos están reservados. Prohibida la reproducción parcial o total incluyendo
cualquier medio electrónico o magnético con fines comerciales.
Fecha de impresión: MARZO 2026.



40

BROCHAS Y RODILLOS

La calidad del acabado no depende solo de la pintura, sino de la herramienta que la aplica. Brochas y rodillos modernos incorporan filamentos y fibras diseñadas para controlar la carga, mejorar la cobertura y reducir desperdicios.



46

CALENTADORES INSTANTÁNEOS

El caudal anunciado en calentadores instantáneos depende del salto térmico. Si el agua entra más fría, el equipo reduce el flujo para alcanzar la temperatura deseada. Comprender esta variable es clave para dimensionar correctamente la instalación.



52

ABRASIVOS DE ALTO RENDIMIENTO

Los abrasivos de alto rendimiento convierten el disco de corte en una herramienta de precisión. Su mayor tasa de remoción y menor desgaste reducen cambios de disco, elevan la productividad y optimizan el trabajo en taller e industria.





ASPIRADORAS FERRETERAS

FUNCIÓN
3 en 1



ASPIRA
SÓLIDOS



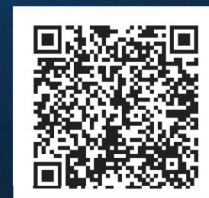
ASPIRA
LÍQUIDOS



EXPULSIÓN
DE AIRE



¡Encuentra
la tuya hoy!



Conoce más en:
koblenz.com.mx

**Gran poder
de limpieza**

EL ÉXITO NO ESPERA.

TU LUGAR EN LA

SÚPER
EXPO
PLOMERÍA®
Y MÁS...
2027



TAMPOCO...



Tras el impacto histórico de nuestra edición 2026, la transformación de la plomería en México no se detiene. El escenario para 2027 ya se está diseñando y las marcas líderes ya reservaron su lugar.



¿POR QUÉ CONTRATAR HOY?

- > **Ubicación primaria:**
Asegura los espacios de mayor flujo y visibilidad.
- > **Tarifa Congelada:**
Protege tu inversión con los beneficios de preventa exclusiva.
- > **Presencia Extendida:**
Inicia tu campaña de posicionamiento en nuestras plataformas desde ahora.



Informes y Ventas:  55 4908-1658



DE TODO UN POCO

EL VERANO INVENCIBLE DE ALBERT CAMUS

En 1954, tras la devastación de la guerra, Albert Camus escribió que en medio del invierno más crudo descubrió en su interior un verano invencible. Ante un mundo que hoy empuja con fuerza a través del caos y la incertidumbre, estas palabras nos recuerdan que la civilidad, la cultura y la esperanza son motores más potentes que cualquier crisis. Para el ferretero, este mensaje es un refugio: no importa cuán duro sea el entorno, dentro de cada uno de nosotros hay algo mejor y más fuerte empujando de vuelta para construir el mañana.

Es esa luz interna la que nos permite transformar la adversidad en el combustible necesario para seguir edificando una industria y un país que no se rinden ante la oscuridad.



LA REGLA DE LOS TRES SEGUNDOS

En el mostrador, el amor a primera vista dura exactamente lo que tardas en decir "buenos días"; si en tres segundos no has hecho contacto visual o mostrado disposición, el cliente ya está pensando en la ferretería de la vuelta. No se trata de acosar, sino de proyectar autoridad y servicio instantáneo, porque un mostrador vacío de atención es un mostrador lleno de mercancía que no se mueve.





TESLA CONTRA EDISON: GUERRA DE CORRIENTES

La próxima vez que vendas un cable, recuerda que estás entregando el trofeo de la batalla más épica de la historia: la pelea entre la corriente continua de Edison y la alterna de Tesla. Edison llegó a electrocutar un elefante para "demostrar" que la alterna era peligrosa, pero el ingenio de Tesla ganó la partida, dándonos el sistema que hoy ilumina cada rincón de tu ferretería y hace funcionar hasta el taladro más potente.

EL MARGEN CONTRA LA UTILIDAD REAL

Muchos ferreteros confunden ganar el 30% sobre el costo con tener un margen del 30%, y ese pequeño error matemático es el que vacía las cuentas a fin de mes. Si compras algo en \$100 y lo vendes en \$130, tu utilidad es del 23%, no del 30%; aprender a calcular sobre el precio de venta es el primer paso para que tu negocio deje de ser un pasatiempo caro y se convierta en una máquina de generar flujo real.



CIANOACRILATO: EL PEGAMENTO QUE SALVÓ VIDAS

Antes de pegar esa figurita de cerámica, debes saber que el "Kola Loka" estructural fue un héroe de guerra en Vietnam; los médicos lo usaban en spray para sellar heridas abiertas en el campo de batalla y detener hemorragias al instante. Su capacidad de unión química es tan brutal que nació para salvar vidas antes de convertirse en el habitante indispensable de cualquier cajón de herramientas o mostrador ferretero del mundo.

■ EL RAYO QUE VIVE EN CASA

Un arco eléctrico puede alcanzar temperaturas superiores a la superficie del sol en una fracción de segundo, convirtiendo un interruptor termomagnético viejo en una bomba de tiempo. No es solo un chispazo; es energía pura buscando salida por falta de mantenimiento o por usar pastillas "piratas" que no saben cuándo rendirse. Vender calidad en electricidad no es un lujo, es el seguro de vida que tus clientes te agradecerán sin saberlo.



**“ EN MEDIO DEL INVIERNO,
APRENDÍ POR FIN QUE HABÍA EN MÍ
UN VERANO INVENCIBLE. ”**

—Albert Camus



■ TACOS DE CANASTA Y LA FERRETERÍA

No existe un maridaje más honesto en el centro histórico que un pedido de mil tornillos seguido de una orden de tacos de canasta sudados bajo un plástico azul. El ferretero sabe que el hambre aprieta igual que una Stillson nueva, y que un taco de chicharrón prensado es el combustible necesario para aguantar la jornada de carga y descarga entre pasillos llenos de acero y olor a aceite.

■ ¿POR QUÉ LA FERRETERÍA SE LLAMA ASÍ?

Todo comenzó con el "Ferrum", la palabra latina para el hierro que los antiguos forjadores transformaban en herramientas esenciales para la vida. El nombre de tu negocio carga con milenios de evolución, desde las fraguas medievales hasta los modernos anaqueles de polímeros y aleaciones aeroespaciales que vendes hoy. Eres el heredero de los antiguos maestros del metal, y tu mostrador es la versión moderna de la forja que construyó civilizaciones.



EL CENTRO ESTRATÉGICO DEL CANAL FERRETERO

CE CONGRESO
FERRETERO
SUMMIT

OCTAVA EDICIÓN DE LIDERAZGO:

Se consolida el foro de negocios más influyente, donde los tomadores de decisiones definen el rumbo del mercado para el resto del año.

PUNTO DE ENCUENTRO ÉLITE:

La cita anual que reúne exclusivamente a directivos, fabricantes y distribuidores líderes para potenciar la competitividad del sector.

IMPULSO A LA PROFESIONALIZACIÓN:

Una jornada dedicada a la excelencia operativa, diseñada para que el ferretero de alto nivel mejore su rentabilidad y visión de negocio.



EL MARTILLO DE THOR CONTRA BOLA

Si Thor intentara clavar un clavo de dos pulgadas con el Mjolnir, probablemente destruiría la madera y la mesa por puro exceso de masa, demostrando que en la ferretería la fuerza sin control no sirve de nada. Un buen martillo de bola tiene el equilibrio exacto para deformar metal sin romperlo, recordándonos que la verdadera "divinidad" de una herramienta no está en el trueno, sino en la ergonomía y el peso preciso para el oficio.

LÍNEA DE EQUIPO PARA PINTAR



WESTON
TOOLS

LA NOM-002: EL POLICÍA DEL FLUJO

Esa manguera flexible de gas que vendes no es solo un tubo con tuercas; si no cumple con la NOM-002, es básicamente una invitación a un desastre doméstico. La norma exige que el material soporte presiones extremas y no se degrade con el tiempo, asegurando que el festín en la cocina no termine en un flamazo; explicar esto al cliente te quita una responsabilidad legal y te pone la medalla de experto.



MERCADO LIBRE: ¿ALIADO O TU VERDUGO?

El e-commerce no llegó para cerrar tu local, sino para poner tus anaqueles en el celular de miles de personas mientras duermes. Subirse a la nube da miedo, pero ignorarla es como intentar vender sin letrero en la calle: nadie te va a encontrar. La clave es usar las plataformas para desplazar ese inventario lento y convertir tu mostrador físico en el punto de confianza que el internet jamás podrá replicar.



EL FRAUDE DE LA LACA PIRATA

Hay un mercado negro que pinta tubería de acero con laca brillante para hacerla pasar por cobre, un engaño que puede terminar en tuberías tronadas y casas inundadas. Aprender a detectar el peso real y la textura del metal es la única defensa del ferretero honesto contra los proveedores que buscan dar "gato por liebre". En el mostrador de confianza, el brillo no debe ser pintura, sino la calidad certificada de lo que entregas.





► **BUMPING:** EL TRUCO QUE DA MIEDO

Con una llave limada y un golpe seco, un intruso puede abrir una chapa convencional en menos de cinco segundos sin dejar rastro de forzada. El "bumping" es el enemigo silencioso de la cerrajería, y tu misión es explicarle al cliente que un cilindro de alta seguridad no es un gasto, sino el escudo que evita que su hogar sea abierto tan fácil como una lata de refresco.



ULINE

ESTANTERÍAS DE ALAMBRE

CROMADO

Acabado brillante y vistoso

ULINE
1-800-295-5510

NEGRO

Acabado pulverrevestido decorativo

ULINE
1-800-295-5510

EPÓXICO

Recubierto para resistencia superior a químicos

ULINE
1-800-295-5510

ACERO INOXIDABLE

Resistente, duradero, no se oxida

ULINE
1-800-295-5510

ORDENE ANTES DE LAS 6 PM PARA ENVÍO EL MISMO DÍA

800-295-5510 uline.mx

UNA DÉCADA PREMIANDO LA EXCELENCIA

RDF 10^a Edición.
2026

10 AÑOS DE HISTORIA:

Celebramos una década de los Reconocimientos a los Distribuidores Ferreteros, la máxima distinción a la trayectoria y profesionalismo en México.

LA GALA MÁS PRESTIGIOSA:

El evento social y empresarial de mayor impacto en el gremio, donde se reconoce el esfuerzo de los gigantes del mostrador y el mayoreo.

EL GALARDÓN DEL TRIUNFO:

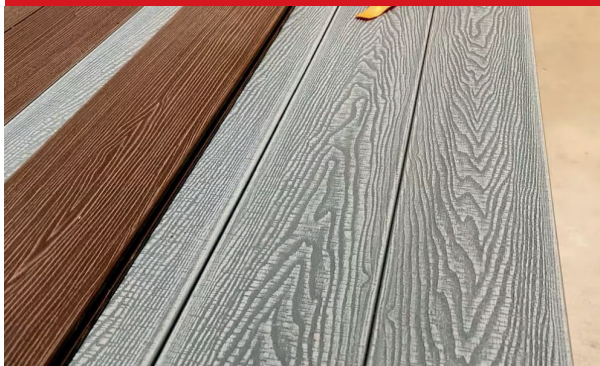
Entrega del icónico TF Award, una pieza de arte exclusiva que simboliza la fortaleza y evolución de las empresas que construyen el país.



■ EL COSTO OCULTO DEL POLVO

Esa caja que lleva dos años en el estante superior juntando polvo no solo ocupa espacio, está "comiéndose" tu dinero en forma de costo de oportunidad y depreciación. La mercancía estancada es como tener billetes guardados en un cajón que se encogen cada día; rotar el inventario es el verdadero aceite que hace que la maquinaria de tu ferretería no se oxide y siempre tenga flujo fresco.

■ MADERA PLÁSTICA: EL ÁRBOL QUE NO MUERE



El WPC o madera plástica es el sueño de cualquier carpintero que odia el mantenimiento: no se pudre, no le entran termitas y aguanta el sol sin quejarse. Es el ejemplo perfecto de cómo el reciclaje y la tecnología se unieron para crear un material que parece nogal pero se limpia con una manguera, ideal para clientes que quieren la estética del bosque con la resistencia de un polímero industrial.

■ EL APAGÓN DE LOS FOCOS



Sabías que el 90% de la energía de un foco incandescente viejo se perdía en calor y solo el 10% iluminaba? Por eso México los desterró para darle paso al LED, que consume una fracción y dura diez veces más. El mostrador eléctrico cambió para siempre, y hoy el ahorro se mide en lúmenes por watt, convirtiendo la iluminación en una de las categorías más rentables y tecnológicas de tu tienda.





DE TODO UN POCO



PULIR CERA CON KARATE KID



El señor Miyagi no solo enseñaba karate, estaba dando una cátedra magistral sobre la importancia del movimiento circular en el acabado de superficies. Usar el abrasivo correcto y seguir la veta o el patrón de pulido es lo que diferencia una pieza de museo de un trabajo de aficionados; al final, la disciplina del lijado es lo que le da el brillo a la victoria, tanto en el dojo como en el taller de carpintería.

Transforma cada proyecto en un acabado perfecto

MEDIDORES DE ESPESOR PARA PINTURA

RECOMENDADO EN LA INDUSTRIA: QUÍMICA - AUTOMOTRIZ

Para medir el grosor de la lámina chapada y revestida sobre metal como : pintura, esmalte, cromo y revestimiento.



RANGO DE TOLERANCIA
0-1250 μm

Renueva tus espacios



KARLEN
PINTURA

NUESTRA LÍNEA ESPECIALIZADA INCLUYE:

- **BROCHAS Y RODILLOS:**
para lograr aplicaciones uniformes y profesionales.
- **ESPÁTULAS RESISTENTES:**
ideales para preparar y detallar superficies.
- **FILTROS PARA PINTURA:**
que garantizan acabados limpios y sin impurezas.
- **MEDIDORES DE ESPESOR:**
precisión absoluta en cada capa aplicada.

CONSULTA NUESTRA LÍNEA COMPLETA EN
www.karlen.mx

UNIÓN MOLECULAR SEGURA

Gracias a la termofusión, el polipropileno (PP-R) se fusiona a nivel molecular entre tubo y accesorio. Esta unión sólida y duradera garantiza sistemas hidráulicos confiables, especialmente adecuados para la conducción segura de agua potable.

PCP

VÁLVULA DE POLIPROPILENO

La válvula que el plomero recomienda y la ferretería respalda. Diseñada para instalaciones hidráulicas confiables, la válvula de polipropileno para termofusión ofrece seguridad, resistencia y fácil instalación en sistemas de agua fría y caliente. Fabricada con material de alta calidad, soporta temperaturas de hasta 70°C y su unión por termofusión garantiza conexiones herméticas sin fugas. Su cuerpo robusto mantiene un flujo eficiente, brindando durabilidad y confianza en cada proyecto. Descubre más sobre nosotros y nuestros productos en...

www.pcpplasticos.com



FLEXIMATIC

FILTRO DE AGUA

Filtro de agua fabricado de resina acetal, material altamente resistente; cuenta con aditivo UV para protección contra los rayos solares. Discos lavables fabricados de polipropileno. Cuenta con capacidad de filtrado de 130 micras (equivalente al grosor de un cabello). Su instalación es a 3/4" y cuenta con rosca NPT. Su función es impedir el paso de sedimentos sólidos presentes en el agua de la línea hidráulica; de esa manera, el agua llegará más limpia y cristalina. Se recomienda instalarse después del medidor. Para su correcto uso, será necesario limpiar los discos lavables (reutilizables) al menos dos veces al año; esto dependerá de la dureza del agua. Presión máxima: 8 bar / 8 kg/cm².

www.fleximatic.mx



KARCHER PET CLEAN

El nuevo Pet Clean es un set de 5 en 1 diseñado para el cuidado y limpieza para mascotas en el hogar. Combina cepillos, peines y una rasuradora eléctrica con alta potencia de succión y bajo nivel de ruido para brindar mayor comodidad. Su boquilla de limpieza recoge hasta el 99% del pelo suelto, ácaros y alérgenos. Incluye un filtro HEPA lavable; con accesorios que se pueden cambiar fácil y rápidamente para limpiar ropa, sofás o alfombras. Ideal para mantener un hogar más limpio y con peludos felices.

www.karchershop.com.mx

URREA TERMOFUSORA CON DADOS

Termofusora TFEPP1 de 800W y 127V diseñada para la unión de tuberías de PE, PP, PP-R y PVDF hasta 63 mm. Cuenta con una placa de aluminio, mango de hule y alcanza una temperatura fija de 260°C en 10-15 minutos. El kit incluye dados de 20, 25 y 32 mm fabricados en aluminio con revestimiento antiadherente, llave Allen, soporte de acero tipo horquilla y caja metálica para transporte. Cumple con procesos de unión por calor que garantizan hermeticidad.

www.urrea.mx



STANLEY CAJA DE HERRAMIENTAS

Set profesional con dados y llaves combinadas Maxi-Drive™ que ofrecen 15% más torque. Incluye ratchets de cabeza de pera con liberación rápida, alicates y destornilladores con mangos bi-material ergonómicos. Los componentes poseen recubrimiento Electro-Power resistente a solventes y rayones. Se presenta en una caja metálica de alta resistencia con bandejas tipo acordeón para máxima visibilidad, orificio para candado y doble asa. Cumple íntegramente con los estándares ASME

www.mx.stanleytools.global





YALE CERRADURA DIGITAL COMPACT MANIJA

La cerradura digital Compact manija de Yale con mecanismo tubular brinda seguridad inteligente mediante acceso por huella, código, tarjeta o llave. Permite administrar y monitorear entradas desde la app Yale Connect, ofreciendo control eficiente y diseño moderno para entornos residenciales y comerciales.

www.tiendayale.com

IGOTO PRESURIZADOR AUTOMÁTICO PAC21

Equipo compacto y silencioso con selector de potencias, capaz de alcanzar hasta 12 metros de altura con tres ritmos de trabajo. con embobinado de cobre, posee protección IP44, aislamiento clase F y soporta temperaturas de hasta 90°C. Con un peso de 5 kg y conexiones de 1", es ideal para optimizar y aumentar el flujo de agua en fregaderos, regaderas y lavadoras, opera con un bajo consumo eléctrico de 1A ideal para dos o tres servicios. Ideal para instalarse en calentadores instantaneos y solares.

www.igoto.com.mx



RYOBI KIT DE BOMBA PARA BICICLETA FVIF51K

Inflador inalámbrico de alta presión diseñado para neumáticos de bicicleta y balones deportivos, con capacidad de llenado preciso de hasta 100 PSI mediante manómetro digital. Incluye batería de 2 Ah con puerto USB-C para carga de dispositivos y luz LED integrada para entornos oscuros. El kit incorpora adaptador de válvula, aguja deportiva, correas de velcro para transporte y almacenamiento de accesorios. Cuenta con indicadores LED de estado de carga (verde/rojo) y ofrece una garantía de 2 años. Es una solución compacta y recargable compatible con el sistema de litio USB de RYOBI.

www.ryobitools.mx



KARLEN

CINTA REPARADORA USO MÚLTIPLES

Solución profesional de alta resistencia térmica para reparaciones permanentes en rangos de -45°C a 450°C . Es ideal para sellar y reforzar tubos de calderas, extractores automotrices, chimeneas y tuberías de gas, agua o aceite. El material se activa con agua, alcanzando su máxima dureza estructural en 12 horas; una vez curado, permite ser lijado y pintado para acabados estéticos. El kit técnico incluye lija, guantes y cinta protectora, garantizando una aplicación versátil y duradera en condiciones críticas de mantenimiento industrial y del hogar. Con más de 60 años de experiencia, Karlen eleva la calidad y la innovación en herramientas cotidianas.

www.karlen.com.mx



DISCOS LAMINADOS CERÁMICOS + PODER DE CORTE, + VIDA ÚTIL

Trabajos pesados en
operaciones industriales

Fabricación con
baja huella
de carbono 

Lija europea 

 westontools.com.mx

WESTON
TOOLS

Hecho en México



Respaldo de
fibra de vidrio

Materia prima de la
más alta calidad con
certificación 

FÁBRICA WESTON


DAME 1

LINCOLN® ELECTRIC

ALAMBRE PARA SOLDADURA ESTRUCTURAL

Un alambre clasificado bajo norma **técnica garantiza composición química y propiedades mecánicas controladas**. Esto permite obtener valores de resistencia, elongación e impacto acordes a especificación, asegurando que la junta soldada cumpla los estándares.



ALAMBRE TUBULAR LINCOLN® 71C

Solución confiable para aplicaciones de soldadura estructural. Diseñado para operar exclusivamente con CO₂ en todas las posiciones, ofrece excelente estabilidad de arco, transferencia suave de metal y fácil remoción de escoria, lo que mejora la productividad. Sus propiedades mecánicas permiten cordones uniformes y consistentes, respaldados por la norma AWS A5.20 / ASME SFA-5.20: E71T-1C. Ideal para sectores como fabricación general, construcción naval y plataformas marítimas que requieren alto rendimiento,

A SABER:

La soldadura estructural está diseñada para unir elementos que soportan carga estática o dinámica crítica. Exige control de penetración, perfil y propiedades mecánicas certificadas bajo normas específicas. A diferencia de uniones no estructurales, debe garantizar resistencia, ductilidad y comportamiento predecible ante fatiga, impacto y esfuerzos combinados.

CORDÓN UNIFORME

Un cordón uniforme presenta ancho, refuerzo y penetración constantes, con perfil regular y fusión homogénea en los bordes. Esto reduce concentraciones de esfuerzo, porosidad e inclusiones, mejorando resistencia y desempeño a fatiga. Un alambre de calidad mantiene arco estable y aporte controlado, facilitando esa consistencia incluso en posiciones variables y pases múltiples.



EL PLOMERO[®] PREFERE

En contacto **virtual**



EVENTOS HÍBRIDOS

• **LIVE**
STREAMING

- Talleres
- Capacitaciones
- Convivencias
- Certificaciones

No busques más, El Plomero Prefiere **EN CONTACTO VIRTUAL** es la vía directa para llegar a los técnicos plomeros que buscan calidad y excelencia en sus proyectos.

¡Anúnciate con nosotros y sé su elección!

VÁLVULAS PARA TANQUE ESTACIONARIO

Un sistema de gas **requiere válvulas de llenado, globo, relevo y seguridad.** Al sumar las de drenado y servicio, obtienes un control total. Usar piezas de calidad garantiza un flujo óptimo y la máxima protección en tu hogar o negocio.

VÁLVULA DE DRENADO

La válvula de drenado o "check lock" está fabricada en latón de alta resistencia, ideal para soportar la corrosión y presiones de gas L.P. en tanques de 300L o más. Cuenta con una válvula de no retroceso para una salida segura y conexiones de ¾" hembra NPT x ¾" macho NPT, garantizando una integración precisa y hermética en el sistema.

Una válvula de drenado es indispensable para el mantenimiento preventivo, ya que permite la extracción segura de sedimentos y condensación acumulados en el fondo del tanque. Al facilitar este purgado interno, se evita la corrosión por humedad y se garantiza que el gas suministrado esté libre de impurezas, prolongando drásticamente la vida útil de toda la instalación.



VÁLVULA DE GLOBO

Esta válvula tipo globo destaca por su cierre hermético y extremos roscados que facilitan la instalación. Soporta una presión máxima de 400 psi, ideal para regular gas y aceites. Su cuerpo de hierro nodular ofrece gran dureza y resistencia a la corrosión, mientras que el vástago y estopero de latón aseguran una operación suave y precisa.



Esta pieza actúa como un respaldo estratégico durante el llenado, permitiendo regular con precisión el paso del gas LP hacia el contenedor. Su diseño robusto ofrece un control manual directo para gestionar el flujo, sirviendo como una barrera de seguridad adicional que garantiza una carga estable, hermética y bajo total dominio del operador.



La revista preferida
del canal ferretero



www.todoferreteria.com.mx



Revista Todo Ferretería



Todo Ferretería TV



Revista Todo Ferretería

VÁLVULAS DE DESCARGA

1 P-B6022 DESCARGA DUAL PARA SANITARIO 1 PIEZA

Para sanitarios de una pieza con botón superior. Permite elegir entre descarga media de 4 L para líquidos y completa de 6 L para sólidos. Su diseño se adapta a tanques de distintas alturas.



- Descarga dual: 4 L y 6 L.
- Botón superior universal redondo.
- Compatible con orificios de 38, 48 y 58 mm.
- Ahorra hasta 45 % de agua.

2 P-B3090 VÁLVULA DE ADMISIÓN ANTIFUGAS

Sistema con flotador integrado y encapsulado. Evita el desperdicio de agua continuo por fugas de sapo, bloquea la entrada de agua cuando una fuga es detectada. Advierte al usuario la necesidad de reemplazo de los herrajes de sanitario.



- Entrada de la válvula: 7/8"
- Detecta fugas silenciosas del tanque.
- Bloquea el flujo ante pérdidas.
- Altura ajustable de 19 a 32 cm.

3 P-B6023 DESCARGA DUAL PARA SANITARIO 2 PIEZAS

Válvula de descarga doble de 2" para sanitarios de dos piezas con botón frontal o lateral. Se adaptan a tanques de sanitario bajos y altos, el tamaño de la válvula y el tubo de rebosadero ajustable facilitan su instalación.



- Descarga dual: 4 L y 6 L.
- Botón compatible con orificio estándar de manivela.
- Incluye botón de descarga con cable.
- Ahorra hasta 45 % de agua.

DESCARGA DUAL

Un sistema de descarga dual permite seleccionar dos volúmenes de agua en cada accionamiento del sanitario. La descarga parcial evacua líquidos con menor consumo, mientras la descarga completa arrastra sólidos con mayor caudal. Esta diferenciación optimiza el uso hidráulico del tanque, reduce el desperdicio de agua y mejora la eficiencia del sistema sin afectar la capacidad de arrastre.

ALTA Y BAJA PRESIÓN

Las válvulas están diseñadas para operar tanto con baja presión —como la generada por un tinaco instalado a unos 2 m de altura— como con sistemas de mayor presión provenientes de hidroneumáticos. Su calibración interna regula el llenado y la descarga para mantener un flujo estable, evitando sobrellenado.



¡COMPLETA TU COLECCIÓN!

Adquiere números o suscríbete al (52 55) 55366046; 56823924 en la ciudad de México

o a los correos electrónicos: suscripciones@todoferreteria.com.mx; info@todoferreteria.com.mx



LA QUÍMICA DETRÁS DE LA CERDA Y LA FELPA

Hoy, las herramientas de aplicación han tenido que transformarse en dispositivos de transferencia de fluidos con un diseño molecular específico.

Por Hernán Zepeda

En las últimas décadas, la industria de los recubrimientos ha experimentado una mutación química sin precedentes; desde pinturas acrílicas de secado instantáneo hasta resinas epóxicas y poliuretanos de alta viscosidad. Esta evolución ha dejado obsoleta la vieja idea de que cualquier "pelo de animal" o esponja genérica es suficiente para pintar.

Hoy, las herramientas de aplicación han tenido que transformarse en dispositivos de transferencia de fluidos con un diseño molecular específico. Ya no hablamos simplemente de aplicar color, sino de controlar la tensión superficial y la nivelación del material para que las fórmulas modernas, mucho más técnicas y exigentes, puedan desplegar sus propiedades de protección y estética de forma correcta.

El secreto del acabado profesional reside ahora en polímeros sintéticos avanzados, como mezclas de nylon y poliéster con puntas "explotadas" o fibras de microfibra tejida de alta densidad. Estos materiales no son caprichos del fabricante, sino respuestas de ingeniería diseñadas para cargar un volumen exacto de pintura y soltarlo de manera uniforme, evitando que la herramienta se sature o deje las temidas marcas de "peine".

Para el ferretero y el pintor, entender que la brocha es la extensión tecnológica de la pintura es la clave para maximizar el rendimiento de los botes: una herramienta de vanguardia no solo reduce el esfuerzo físico, sino que garantiza que la química del recubrimiento cumpla su promesa de durabilidad y acabado tipo espejo.



ANATOMÍA DE LA BROCHA PROFESIONAL MODERNA

En el mostrador profesional, una brocha ya no se elige por su suavidad al tacto, sino por la arquitectura de sus filamentos. Las cerdas de alta gama presentan **puntas explotadas o "flagged"**, un proceso de división microscópica en los extremos que multiplica los puntos de contacto con la superficie, permitiendo un flujo de pintura suave y eliminando las marcas de rayado. Además, el diseño interno incluye insertos o "plugs" que crean un reservorio de carga; esto permite que la herramienta retenga una mayor cantidad de material en el centro y lo dosifique gradualmente, reduciendo drásticamente las veces que el pintor debe interrumpir su trazo para recargar el bote. La durabilidad es el otro pilar técnico que define a una brocha de grado industrial.

Mientras que las opciones económicas utilizan virolas de hojalata que se oxidan y sueltan cerdas al contacto con solventes, las herramientas pro emplean **virolas de acero inoxidable o cobre** unidas con resinas epóxicas de alta resistencia. Esta construcción garantiza que la memoria elástica del filamento (su capacidad de recuperar la forma original tras cada pincelada) se mantenga intacta incluso después de jornadas intensas con recubrimientos agresivos. Para el ferretero, explicar esta anatomía es la diferencia entre vender un consumible desechable o una herramienta de precisión que acompañará al pintor en decenas de proyectos.

RODILLOS: LA INGENIERÍA DEL ACABADO ESPEJO

Olvídese de la vieja felpa de lana que parece un peluche usado; la pintura moderna exige una transferencia de fluidos de alta precisión. El estándar de oro actual es la **microfibra de alta densidad**, una tecnología que utiliza filamentos microscópicos con una capacidad de carga hasta tres veces superior a los materiales sintéticos comunes. Al rodar sobre la superficie, estas fibras no solo depositan el recubrimiento, sino que lo "nivelan"

mecánicamente conforme la herramienta avanza. El resultado es un acabado tipo espejo, especialmente crítico en pinturas de bajo brillo (mate o satinado), donde cualquier irregularidad en el espesor de la película se traduce en sombras y marcas de traslape.

La verdadera batalla del pintor profesional se libra contra la pelusa. Aquí es donde entra el tejido "Woven" (entretelado) de alta tecnología. A diferencia de las felpas baratas donde las fibras están simplemente pegadas a la base,

el tejido Woven entrelaza los filamentos en una matriz continua. Esta arquitectura garantiza un rendimiento antidesprendimiento y antigoteo; la pintura se queda atrapada por tensión superficial dentro del rodillo y solo se libera bajo la presión del raseo. Se acabó el drama de tener que "pescar" hilos de la pared recién pintada con la punta de la brocha.

Finalmente, la columna vertebral de esta herramienta es su núcleo de polipropileno de celda cerrada. En trabajos industriales

¿Sabías que las cerdas con puntas explotadas (flagged) multiplican los puntos de contacto? Esto permite un raseo tan fino que las marcas de brocha simplemente desaparecen.



con poliuretanos o epóxicos, los núcleos de cartón o plásticos de baja calidad se reblandecen y se deforman ("se encaman") a los pocos minutos de contacto con los solventes. El polipropileno de alta resistencia mantiene la cilindrada perfecta del rodillo de principio a fin, asegurando que la presión ejercida por la mano del técnico se distribuya de forma 100% uniforme. Es, en esencia, un componente de grado mecánico diseñado para resistir la química más agresiva del mostrador ferretero.

LA CIENCIA DE LA "CARGA Y DESCARGA"

Para el ferretero, el argumento de venta de un rodillo premium no es la suavidad, sino la eficiencia de transferencia. Un rodillo de baja calidad simplemente "empuja" la pintura, creando el efecto de "costillas" o cordones de relieve en los bordes que obligan al pintor a dar pasadas extra para nivelar. En cambio, un rodillo profesional está diseñado para una descarga controlada: las fibras se abren bajo la presión del raseo para soltar la pintura

de forma uniforme y luego se recuperan para peinar la película recién aplicada. Esto garantiza una capa con el micraje exacto, evitando el desperdicio y, lo más importante, eliminando la necesidad de una segunda mano correctiva por falta de cubrimiento.

GUÍA DE SELECCIÓN POR SUPERFICIE Y PINTURA

Tener esta tabla a la mano en el mostrador convierte una venta ordinaria en una asesoría técnica que el cliente profesional valorará.



Superficie a Pintar	Rugosidad (Felpa)	Tipo de Pintura Recomendada
Lisas (Gabinete, Metal, Tablaroca fina)	3/16" a 1/4"	Esmaltes, Epóxicos y Lacas.
Semi-lisas (Paredes interiores, Madera)	3/8" a 1/2"	Vinil-acrílicas y Látex.
Rugosas (Texturizados ligeros, Block)	3/4" a 1"	Pinturas de alta viscosidad.
Extra Rugosas (Ladrillo, Tirol, Piedra)	1 1/4"	Recubrimientos para fachada y elastoméricos.

El Estándar de Oro: Para pinturas base agua (las más vendidas en México), recomiende siempre mezclas sintéticas de Nylon/Poliéster. El Nylon aporta suavidad y flujo, mientras que el Poliéster mantiene la rigidez de la brocha o rodillo frente a la humedad.



ERRORES CRÍTICOS QUE "MATAN" LA HERRAMIENTA

Educar al cliente es reducir reclamaciones. Aquí los dos fallos que arruinan la inversión:

Un rodillo premium no es un gasto, es una inversión que ahorra hasta un 30% de pintura al evitar el goteo y las segundas manos innecesarias por mala nivelación.



• **El Exceso de Presión:** Muchos pintores creen que apretar el rodillo contra la pared hará que rinda más la pintura. Al contrario: esto colapsa las fibras (las "en-cama"), provoca goteos por los costados y genera un desgaste prematuro de la felpa. La herramienta debe rodar, no arrastrarse.



• **Limpieza Deficiente:** Una brocha profesional puede durar años si se usa un peine para cerdas. Este accesorio elimina los residuos de pintura que se acumulan en la base de la virola (donde nace el pelo), evitando que la brocha se abra como abanico y pierda su forma original.



UPSELLING: ACCESORIOS QUE PROFESIONALIZAN EL OFICIO

Para elevar el ticket promedio, el ferretero debe ofrecer soluciones de productividad, no solo herramientas básicas:



1. Extensiones de Fibra de Vidrio: Mucho más ligeras que las de madera o metal, reducen la fatiga del pintor y permiten alcanzar techos con precisión milimétrica sin usar escaleras inestables.



2. Charolas de Alta Capacidad con Liners: Venda la comodidad. Los protectores (liners) desechables permiten cambiar de color en segundos y eliminan el tiempo perdido lavando charolas de metal.



3. Cortadores de Línea (Edge Liners): Ideales para quien busca acabados perfectos en la unión de pared y techo. Sustituyen el laborioso uso de la cinta azul y garantizan una línea recta al primer intento.



CONCLUSIÓN: LA CIENCIA EN TU MANO

El éxito de un proyecto no depende solo de la pintura, sino de la ingeniería con la que se transfiere al muro. Hoy, una brocha de filamentos cónicos o un rodillo de microfibras no son accesorios; son dispositivos de precisión que garantizan el micraje exacto y eliminan el desperdicio de material. Entender esta tecnología transforma al ferretero en un consultor clave que ayuda al profesional a ahorrar tiempo y dinero.

Elevar el estándar del mostrador es dignificar los oficios de México. Al recomendar calidad, promovemos la mejora continua del canal y aseguramos acabados impecables que solo la vanguardia técnica puede ofrecer. En Todo Ferretería, sabemos que la verdadera economía está en el rendimiento; porque cuando la química y la técnica se encuentran, el resultado es profesional.



EL CAUDAL REAL DE LOS CALENTADORES INSTANTÁNEOS

Seamos honestos: no hay nada que arruine más rápido el prestigio de un plomero o la confianza en una ferretería que una ducha que se vuelve un "hielo-terapia" a mitad del baño.

Por Guillermo Salas

El cliente llega al mostrador buscando un calentador instantáneo porque quiere ahorrar gas y espacio, pero a menudo sale con el equipo equivocado bajo el brazo porque se dejó guiar por el número más grande en la caja.

SALTO TÉRMICO Y PRESIÓN DINÁMICA

Entrando en el rigor de la ingeniería, el concepto de **caudal real** está intrínsecamente ligado al **Salto Térmico**. La mayoría de los equipos en el mercado se anuncian con capacidades de 6, 9 o 13 litros por minuto, pero esa cifra está calculada sobre un estándar de incremento de temperatura

(generalmente de 25° C). Si en una zona geográfica el agua de entrada llega a 10° C debido al invierno, y el usuario final busca una ducha a 40°, el equipo tendrá que reducir drásticamente el flujo de paso para alcanzar esos grados de diferencia. Es aquí donde el técnico debe educar al usuario: el caudal no es una constante, es una variable que depende de la temperatura del clima y la potencia calorífica del quemador.

Desde la perspectiva del instalador, el desafío técnico se desplaza hacia la **presión dinámica**. No basta con que el tinaco esté a la altura reglamentaria para activar el sensor de flujo; lo que realmente importa es cuánta agua llega al intercambiador de calor una vez que la llave de la regadera está abierta.

ANATOMÍA TÉCNICA Y EL FLUJO CONTINUO

El corazón de un calentador instantáneo es el **intercambiador de calor**, comúnmente llamado serpentín. En los equipos de alto rendimiento, este componente está fabricado con cobre de alta pureza y paredes robustas que maximizan la transferencia térmica de la flama al agua de forma casi inmediata. A diferencia de un equipo de depósito, aquí no hay almacenamiento; el agua recorre un intrincado camino de tuberías aletadas mientras los quemadores de alta eficiencia aplican calor directo. La calidad de este serpentín determina no solo qué tan rápido sale el agua caliente, sino también la resistencia del equipo ante la formación de sarro y la fatiga térmica por el uso constante.



EOS



- El cerebro que coordina esta operación es el sensor de flujo magnético, el cual detecta el movimiento del agua al abrir un servicio y envía la señal electrónica para el encendido de los quemadores.

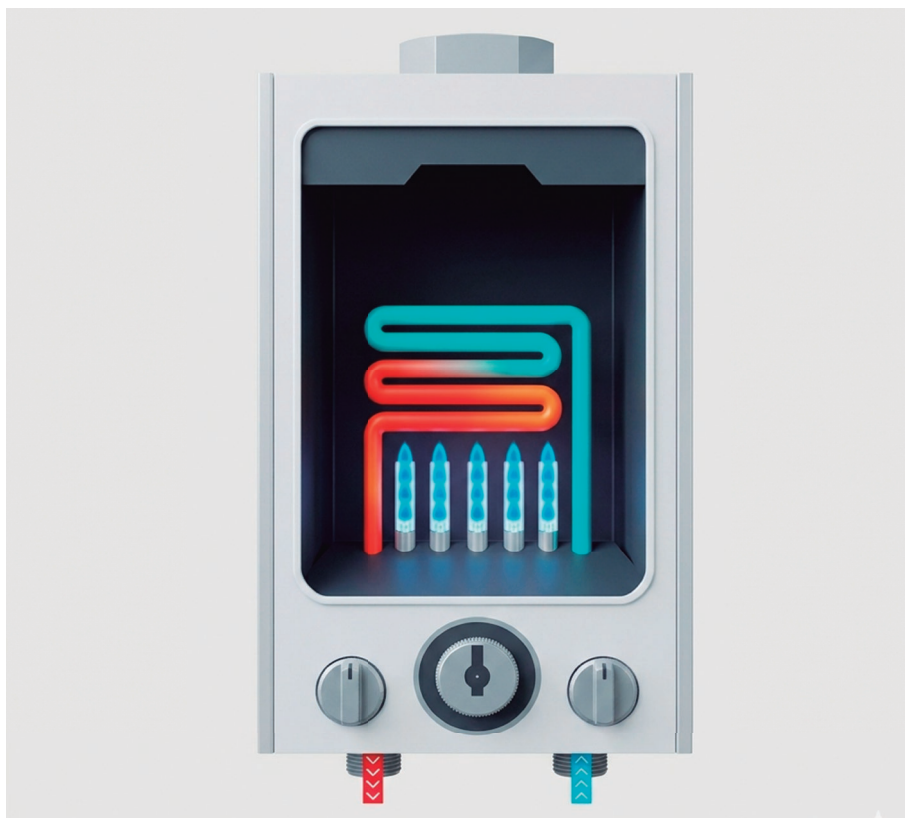


- En los modelos más avanzados, este sistema se complementa con una válvula de modulación electrónica, que ajusta el tamaño de la flama de manera proporcional al caudal detectado.



- Si el usuario abre una segunda llave, el sistema inteligente incrementa la potencia calórica para compensar la caída de presión, evitando los molestos choques térmicos.

Para el ferretero, explicar esta tecnología es la clave para diferenciar un equipo básico de uno inteligente que realmente garantiza confort sin variaciones.



LA ECUACIÓN DEL SALTO TÉRMICO

Para dominar la ciencia del caudal real, es imperativo entender que la capacidad nominal de un calentador (por ejemplo, 6 L/min) es una cifra teórica basada en un **incremento de temperatura estándar de 25°C**. En términos prácticos, si el agua de la red entra a 10°C durante el invierno y el usuario ajusta su equipo a 45°C para una ducha conforta-

ble, el calentador debe realizar un esfuerzo de **35°C de diferencia**, lo que obligará a reducir el flujo de paso para permitir que el quemador transfiera el calor necesario. Si el técnico ignora este cálculo, el resultado será una regadera con un flujo raquítico o un agua que jamás alcanza la temperatura deseada; por ello, la recomendación profesional siempre debe considerar el clima de la región y el galonaje de la regadera para asegurar que el caudal de salida sea suficiente para llenar la demanda sin sacrificar el confort.

MATRIZ DE VENTA: EL EQUIPO IDEAL SEGÚN LA DEMANDA

Para vender con calidad, hay que dejar de preguntar "¿Cuántas regaderas tiene?" y empezar a preguntar "¿Qué tipo de regadera usa y dónde vive?". El caudal real es una combinación de la presión del hogar y el consumo del accesorio final. Un error común es instalar un equipo de 6 litros para alimentar una regadera tipo "lluvia" que demanda 10 o 12 litros; el resultado será agua tibia o un calentador que se apaga por sobrecalentamiento.

•**Nota para el Ferretero:** Si el cliente vive en una zona de alta montaña o con inviernos crudos, siempre sugiere un modelo con una capacidad inmediata superior (Upsize). El margen de maniobra en el quemador es lo que garantiza que el agua no salga fría en diciembre.

Asesorar sobre el **caudal real** reduce las devoluciones en un 80% y fideliza al cliente profesional.



MATRIZ DE VENTA:
EQUIPO IDEAL SEGÚN LA DEMANDA

Tipo de Servicio	Consumo Promedio	Clima Templado (entrada)	Clima Frío (entrada)
1 Lavabo o Fregadero	3 - 4 L/min	Modelo 5-6 Litros	Modelo 6-7 Litros
1 Regadera Estándar	5 - 8 L/min	Modelo 6-7 Litros	Modelo 9-10 Litros
1 Regadera Tipo Lluvia	9 - 13 L/min	Modelo 11-13 Litros	Modelo 16 Litros ó Modulante
2 Servicios Simultáneos	12 - 16 L/min	Modelo 16 Litros	Modelo 20+ Litros/ Modulante



Un serpentín sin flujo es un equipo condenado. Nunca ahorres en el diámetro de las mangueras de abasto.

?

¿SABÍAS QUE...

EL AGUA ES UNO DE LOS ELEMENTOS QUE MÁS ENERGÍA REQUIERE PARA SUBIR SU TEMPERATURA?

A esto se le llama Calor Específico. Por eso, para que un calentador instantáneo suba 25 grados a un flujo de 10 litros por minuto, necesita quemar gas con una potencia similar a la de 5 o 6 estufas encendidas al mismo tiempo. ¡Pura ingeniería térmica en una caja pequeña!



LOS 3 PECADOS CAPITALES: CHECKLIST DE INSTALACIÓN

1

El "Cuello de Botella" en el Abasto: Es un error común alimentar el calentador con mangueras flexibles de baja calidad que tienen un diámetro interior reducido (tipo convencional). Esto estrangula el flujo antes de entrar al serpentín.

La regla: Usa mangueras de "alto flujo" o conexión directa en cobre/CPVC para asegurar que el sensor de flujo reciba la presión dinámica necesaria para activar el quemador de forma estable.

2

Volumen de Gas Insuficiente:

Un instantáneo demanda una gran cantidad de energía en pocos segundos. Si la línea de gas es muy larga o el regulador es de baja capacidad, la flama será débil y no alcanzará a calentar el agua al pasar por el serpentín.

El tip: Verifica que el regulador de gas sea de la etapa adecuada y que el diámetro de la tubería de gas no se reduzca justo antes de la entrada al equipo.

3

Trampas de Aire y Sedimentos:

Las burbujas de aire en la línea son el enemigo número uno de los sensores magnéticos. Un sistema con aire provocará que el calentador se apague y encienda constantemente (ciclado), lo que puede dañar la tarjeta electrónica.

La solución: Siempre purga las líneas de agua abriendo todas las llaves de la casa antes de encender el calentador por primera vez, y asegúrate de instalar un filtro de sedimentos en la entrada para proteger la sensible válvula de flujo. .



No te dejes engañar por la etiqueta: la capacidad real del calentador depende de qué tan fría esté el agua en tu ciudad.



EL VEREDICTO: MENOS DRAMA, MÁS FLUJO

Al final del día, el secreto de un cliente feliz no está en los manuales de mil páginas, sino en dejar de tratar al calentador instantáneo como un "mágico" calentador de depósito miniatura. El confort real nace cuando el ferretero deja de vender cajas y empieza a vender soluciones, y cuando el plomero entiende que un buen serpentín es tan sagrado como el diámetro de la tubería que lo alimenta.

No hay por qué complicarse: si respetas el caudal, cuidas la presión y dejas de ignorar el clima, las llamadas de garantía desaparecerán y tus clientes podrán cantar en la ducha sin temor a un "baño ruso" inesperado. **Porque en este negocio, la mejor publicidad es un servicio que simplemente funciona a la primera.** 





DE ALTO RE

ABRASIVOS NDIMIMIENTO

El verdadero profesional —aquel que vive de su esmeriladora y su soldadura— sabe que el costo de un abrasivo no se mide en pesos por unidad, sino en productividad por minuto.

Por Guillermo Salas

*No vendas discos,
vende minutos
de vida: el alto
rendimiento reduce
un 36% el tiempo de
trabajo.*

En el ecosistema del canal ferretero, el mostrador suele enfrentarse a la eterna batalla del precio. Sin embargo, el verdadero profesional —aquel que vive de su esmeriladora y su soldadura— sabe que el costo de un abrasivo no se mide en pesos por unidad, sino en **productividad por minuto**. Los abrasivos de alto rendimiento han transformado el consumible tradicional en una herramienta de ingeniería de precisión; ya no se trata solo de "gastar" un disco, sino de maximizar la tasa de remoción de material y reducir drásticamente los tiempos muertos por cambios de accesorio. Para el ferretero, entender esta evolución es la diferencia entre despachar un producto genérico o asesorar una inversión que garantiza la lealtad del cliente.

El secreto del éxito comercial en esta categoría reside en desplazar la conversación del costo inicial hacia el **rendimiento operativo**. Un disco premium con tecnología de grano cerámico o ceras refrigerantes no es un lujo, es una solución estratégica que

evita el sobrecalentamiento de las piezas y la fatiga del operario. Al ofrecer estas soluciones de vanguardia, la ferretería deja de ser un simple proveedor de insumos para convertirse en un socio tecnológico del taller y la industria. Despertar el interés del cliente por el alto rendimiento es, en última instancia, demostrarle que su tiempo y su maquinaria merecen un aliado a la altura de sus desafíos más exigentes.

ANATOMÍA DE UN ABRASIVO PREMIUM: MÁS QUE SOLO PIEDRA Y RESINA

Para que el mostrador pueda justificar un precio diferenciado, debe comprender que un disco de alto rendimiento es una pieza de ingeniería multicapa. No se trata simplemente de esmeril compactado; es una matriz diseñada para romperse controladamente. En el núcleo de estos discos encontramos el **Grano Cerámico de Micro-fractura**, una innovación que permite que, bajo presión, el grano no se redondee (perdiendo filo), sino que se fracture en aristas nuevas y extremadamente afiladas.

Esto garantiza que el disco corte con la misma agresividad desde el primer segundo hasta que se agota el diámetro, reduciendo la fatiga del operario y el sobrecalentamiento de la pieza.

Más allá del grano, la verdadera arquitectura del abrasivo reside en su **mallado de refuerzo y el agente ligante**. Mientras que un disco económico utiliza resinas estándar que se degradan rápidamente con el calor, los abrasivos de alto rendimiento emplean resinas fenólicas avanzadas con aditivos refrigerantes. Estos componentes actúan como un lubricante sólido que reduce la fricción, evitando el "azuleamiento" del acero inoxidable. Todo esto se mantiene unido por una doble o triple mallado de fibra de vidrio de alta resistencia a la tracción, lo que dota al disco de una flexibilidad segura: la capacidad de absorber vibraciones sin comprometer la integridad estructural, algo vital cuando la herramienta gira a más de 80m/s.

GUÍA DE CAMPO: LA CIENCIA DE LA SELECCIÓN

No todos los discos nacieron iguales. En el taller, la diferencia entre una ejecución perfecta y un accidente (o un desperdicio de material) radica en la física del abrasivo. Aquí tienes el desglose técnico para dominar el mostrador:

A La regla de oro para cualquier dependiente de mostrador comienza con la compatibilidad de revoluciones y diámetros: jamás debe montarse un disco cuyo rango de RPM (Revoluciones Por Minuto) sea inferior a la capacidad nominal de la esmeriladora, ya que el riesgo de fractura por fuerza centrífuga es crítico. Al recibir al cliente, la primera pregunta técnica debe ser sobre la naturaleza del material a trabajar. No es lo mismo un acero al carbón estructural que un acero inoxidable (Inox), donde se requieren discos libres de hierro, azufre y cloro para evitar la contaminación y corrosión prematura del material. Identificar el código de color y las especificaciones impresas en la etiqueta del disco es el primer paso para una venta técnicamente responsable.

Nota del Ingeniero: Revisa siempre el código de color. El azul suele indicar aplicaciones para acero inoxidable (libres de contaminantes), mientras que el negro es el estándar para acero al carbón.

B Para el segmento de Corte y Desbaste, la clave reside en el grosor y el ángulo de ataque. Un disco de corte "extra fino" (generalmente de 1.0 mm a 1.6 mm) está diseñado exclusivamente para incisiones rápidas y limpias con una pérdida mínima de material, mientras que un disco de desbaste (de 6.4 mm en adelante) posee una estructura reforzada para soportar la presión lateral necesaria al remover cordones de soldadura o rebabas pesadas. Es vital instruir al usuario en que un disco de corte nunca debe usarse para desbastar, pues la flexión lateral debilita las mallas de fibra de vidrio, comprometiendo la integridad estructural del abrasivo y la seguridad del operario.

C Finalmente, en la etapa de Acabado y Remoción ligera, el manual del ferretero dicta el uso de soluciones laminadas o de fibra. Aquí entran los Discos Flap, cuya configuración de "hojas" de lija superpuestas permite un desgaste controlado que no "muerde" la pieza de trabajo, ofreciendo una vida útil hasta 20 veces superior a la de un disco de fibra convencional. Al asesorar, se debe enfatizar la progresión del grano: un grano 36 o 40 para una remoción agresiva, escalando hasta un grano 80 o 120 si lo que se busca es una superficie lista para pintura o galvanizado. Dominar esta jerarquía técnica convierte al mostrador en una verdadera estación de soluciones industriales.

Dato Pro:

Un disco Flap de Grano 40 puede remover material casi tan rápido como un disco de desbaste, pero dejando un acabado equivalente a una lija de mano, ahorrando dos pasos en el proceso de pintura.





DIFERENCIACIÓN: EL COSTO REAL POR CORTE (CASO PRÁCTICO)

En el mostrador, el precio de etiqueta es un distractor; el verdadero dato que le interesa al dueño de un taller es el **Costo Operativo Total**.



COSTO REAL POR CORTE

Variable de Prueba	Disco Estándar (Óxido de Aluminio)	Disco Premium (Grano Cerámico)
Cortes realizados (Solera de acero 1018 4" x 1/4")	4 cortes	44 cortes
Tiempo por corte	22 segundos	14 segundos
Presión requerida	Alta (fatiga del operario)	Baja (el grano hace el trabajo)
Generación de rebaba	Abundante (requiere retrabajo)	Mínima (corte limpio)
Costo por unidad (est.)	\$4.90 MXN	\$66.16 MXN
COSTO REAL POR CORTE	\$0.82 MXN	\$0.67 MXN

El veredicto del experto:

Aunque el disco Premium cuesta 3.4 veces más en la caja, termina siendo un **12% más económico por cada corte realizado**. Con el tiempo estándar de cambio de 2 minutos por cada cambio de disco, el costo en tiempo muerto es de \$1.60 por cada cambio de disco, para un operador que percibe \$10,000.00 de sueldo mensual.

¿POR QUÉ PAGAR MÁS? (ARGUMENTOS DE VENTA)

1.Reducción de Temperaturas:

Los aditivos refrigerantes en la resina premium evitan que el acero cambie de color (oxidación térmica), ahorrando minutos valiosos en limpieza posterior.

2.Seguridad Estructural:

Las mallas de fibra de vidrio de alta densidad en el disco de alto rendimiento tienen un límite de ruptura mucho más elevado, soportando mejor los errores de ángulo accidentales del usuario.

3.Menos Polvo y Chispas:

Un grano que corta de forma eficiente genera viruta metálica más pesada que cae al suelo, en lugar de polvo fino suspendido que satura el ambiente y los pulmones.

4. Beneficios adicionales:

Estos discos no solo aumentan la productividad al requerir menos reemplazos, sino que también generan menos residuos. Su tecnología permite realizar cortes rápidos y limpios lo que garantiza una operación más eficiente y amigable para el usuario.



*El verdadero ahorro
no está en el precio
del accesorio,
sino en la tasa
de remoción de
material.*

¿SABÍAS QUE...

UN DISCO DE CORTE DE 4.5 PULGADAS GIRA A UNAS 13,300 RPM?

Esto significa que el borde exterior del disco viaja a una velocidad cercana a los 280 km/h. A esa velocidad, cualquier fisura invisible puede convertir un accesorio de trabajo en un proyectil de alta peligrosidad.

SEGURIDAD: EL FACTOR INNEGOCIABLE

En el canal ferretero, la seguridad no es solo un aviso de precaución; es una responsabilidad compartida. Un abrasivo de alto rendimiento gira a velocidades lineales que superan los **280 km/h**; a esa velocidad, cualquier fallo por mal uso es catastrófico. El ferretero debe actuar como el primer filtro de seguridad para su cliente.

•Fecha de Caducidad:

Pocos usuarios saben que los discos abrasivos tienen fecha de vencimiento (marcada generalmente en el anillo metálico central).

Las resinas que mantienen unido el grano son higroscópicas y pierden sus propiedades con el tiempo y la humedad. Vender un disco caducado es un riesgo legal y físico.

•Compatibilidad de Máquina:

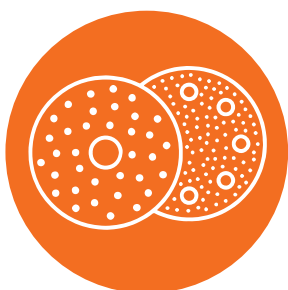
Es imperativo verificar que la guarda de protección de la esmeriladora esté colocada y que el plato de apoyo esté en condiciones óptimas. Un disco de alto rendimiento en una máquina con baleros desgastados generará vibraciones que terminarán fracturando el accesorio.

TIPS DE MERCHANDISING: CÓMO EXHIBIR PARA GANAR

El abrasivo es el "pan" de la ferretería: es un producto de alta rotación, pero si se queda escondido en una caja bajo el mostrador, se pierde la oportunidad de la venta incremental.

El objetivo es buscar signos tempranos de problemas: en las uniones, hay que estar atentos a cualquier indicio de humedad, manchas de sarro o decoloración, que podrían señalar una fuga incipiente.





En las zonas expuestas al sol (si no se protegieron adecuadamente), se debe buscar cualquier cambio de color hacia un tono amarillento o signos de resequead y microfisuras, síntomas claros de cristalización por rayos UV. Revisar el estado de los soportes y anclajes es igualmente vital para garantizar que todo el sistema permanezca estable y sin tensiones indebidas.

•Venta Cruzada (Cross-selling) Visual:

Nunca exhibas discos solos. Colócalos junto a las caretas de protección, guantes de carnaza y, fundamentalmente, junto a las esmeriladoras de gama alta. El cliente que compra una máquina profesional está predispuesto a llevar el consumible que le saque el máximo provecho.

•El "Muestrario de Desgaste":

Una técnica de venta muy efectiva es tener en el mostrador un disco económico usado frente a uno de alto rendimiento tras el mismo número de cortes. Ver la diferencia en el diámetro remanente es el argumento visual más potente para justificar el precio.

•Uso de Blísters Individuales:

Para el alto rendimiento, el empaque importa. El blíster individual no solo protege el disco

de la humedad del ambiente, sino que permite colgar el producto en exhibidores a la altura de la vista, elevando su valor percibido frente a los discos que se venden "a granel" en columna.

RENTABILIDAD CON FILO

Dominar la categoría de abrasivos de alto rendimiento es, en esencia, elevar el estándar de servicio de la ferretería mexicana. Al desplazar el enfoque del costo por unidad hacia el **rendimiento por corte**, el mostrador deja de vender simples consumibles para ofrecer soluciones de ingeniería que optimizan el tiempo, el dinero y la seguridad del cliente final.

En un mercado cada vez más competitivo, el ferretero que asesora con precisión técnica no solo asegura una venta de mayor ticket, sino que forja una relación de confianza indestructible con el profesional que no puede permitirse fallar. **TF**



ADIÓS AL TALADRO, HOLA A LA QUI CINTAS ESTRUCTUR

Durante décadas, la seguridad de una estructura se medía por la cantidad de tornillos, remaches o puntos de soldadura que la mantenían unida; si no había una perforación de por medio, simplemente no confiábamos.

Por Pepe Ochoa

Sin embargo, estamos viviendo una revolución silenciosa donde las **cintas estructurales** están jubilando al taladro en industrias tan exigentes como la aeroespacial y la arquitectura de rascacielos. El cambio de paradigma es total: mientras que un tornillo concentra todo el estrés de la carga en un solo punto (creando fatiga en el material), la cinta estructural distribuye la fuerza de manera uniforme a lo largo de toda la superficie de unión. No es solo "pegar", es fusionar dos materiales mediante una unión química invisible que, en muchos casos, es más resistente que el propio sustrato.

Para el ferretero y el técnico, entender este avance es abrir la puerta a un mundo de eficiencia operativa y estética impecable. Optar por una cinta de núcleo acrílico no es una solución "fácil", es una decisión de ingeniería que elimina procesos críticos como la perforación —que invita a la corrosión— o el tiempo de curado de los adhesivos líquidos. Al recomendar estas cintas en el mostrador, estamos ofreciendo la capacidad de unir materiales disímiles, como aluminio con vidrio o plástico con acero, permitiendo que cada uno se expanda y contraiga a su propio ritmo sin perder la adhesión. Es momento de que el canal ferretero deje de ver a las cintas como un artículo de papelería y empiece a verlas como el lazo invisible que sostiene la construcción moderna.



MICA

ALES

La viscoelasticidad permite que el metal se estire bajo el sol sin que la unión se debilite.

EL PODER DE LA UNIÓN INVISIBLE

La clave detrás de una cinta estructural no es un simple pegamento, sino su naturaleza **viscoelástica**. A diferencia de las cintas doble cara convencionales que tienen una película delgada, estas cintas están compuestas por una masa de acrílico sólido de célula cerrada que actúa como un fluido y un sólido al mismo tiempo. Esta propiedad le permite "mojar" microscópicamente la superficie para crear una unión íntima, mientras que su núcleo elástico absorbe impactos, vibraciones y las dilataciones térmicas que ocurren cuando el sol golpea un panel de metal. En términos sencillos: la cinta se estira y recupera su forma sin desprenderse, funcionando como un amortiguador químico entre los materiales.

Otro componente vital de su anatomía es la capacidad de sellado permanente.

- Al ser de **célula cerrada**, la estructura interna de la cinta no permite el paso del aire, la humedad o el polvo, lo que elimina la necesidad de aplicar selladores adicionales en las juntas.
- Para el mostrador, esto es un argumento de venta técnica demoledor: la cinta no solo une con fuerza mecánica superior, sino que protege la unión contra la corrosión galvánica al mantener separados metales distintos que, de tocarse, se oxidarían.
- Es una barrera de ingeniería que ofrece fijación, sellado y durabilidad en un solo paso, eliminando la debilidad estructural que causaría un remache.

LOS 5 PECADOS CAPITALES (O POR QUÉ SE CAE LO QUE PEGAS)

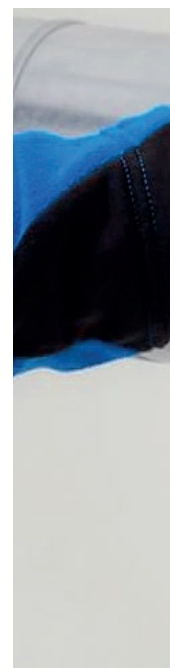
Vender una cinta estructural y no dar estos consejos es como vender un Ferrari y no decir que usa gasolina: algo va a fallar. Aquí te dejamos la lista de lo que jamás debe hacer tu cliente si quiere que la unión sea eterna:

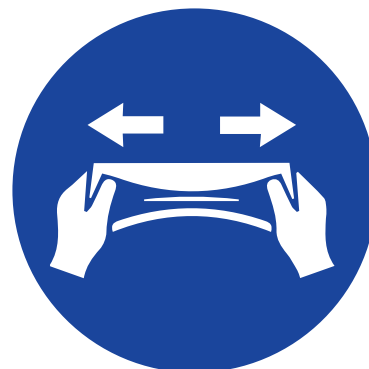
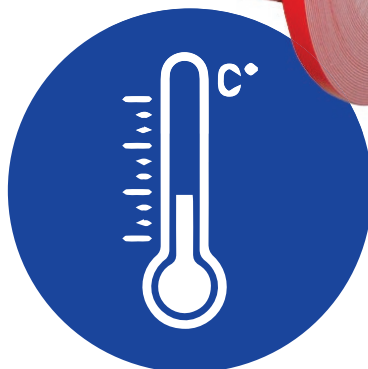
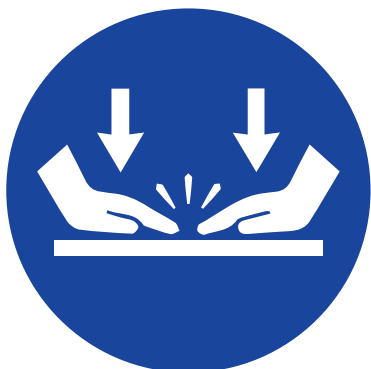


1. El "dedazo" del inspector: Es el error clásico. El cliente retira el protector y toca el adhesivo con los dedos para ver "qué tanto pega". La grasa natural de la piel crea una barrera microscópica que anula la química de la cinta. Consejo de oro: Manipula la cinta solo por los bordes o usa guantes de nitrilo; el adhesivo es para el sustrato, no para tus huellas digitales.



2. Limpiar con el "trapito" de siempre: Usar un trapo con restos de aceite, solventes caseros o incluso alcohol de botiquín (que tiene humectantes) es garantía de fracaso. La superficie debe estar impecable. Lo ideal es una mezcla de alcohol isopropílico y agua al 50/50. Si hay grasa, la cinta se pegará a la suciedad, no al material.

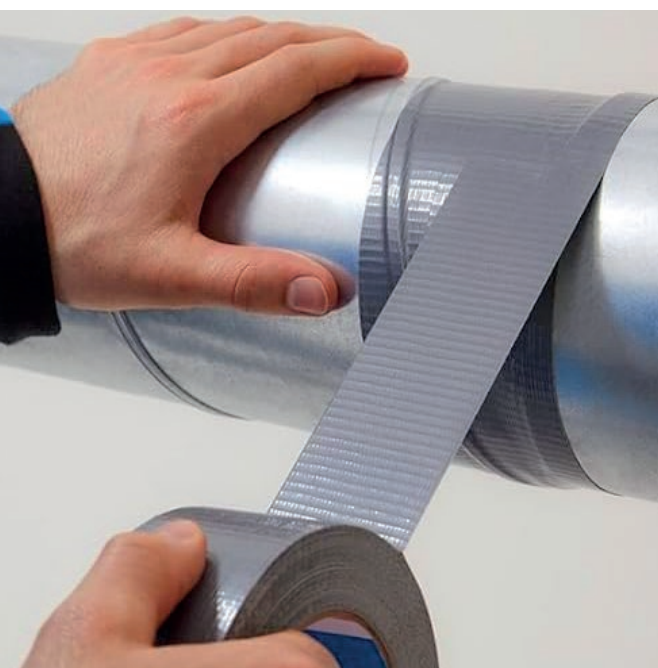




3. El miedo a apretar: Estas cintas son PSA (Pressure Sensitive Adhesives). No se activan por arte de magia ni por el paso del tiempo; se activan por presión. Si solo la pones "encimita", apenas estarás usando el 20% de su capacidad. Hay que pasar un rodillo o presionar con fuerza para que el adhesivo fluya y "moje" la superficie. ¡Sin miedo, hay que aplicar músculo!

4. Aplicar en el frío de la madrugada: El adhesivo estructural necesita una temperatura mínima (generalmente arriba de los 15°C) para poder fluir. Si intentas pegar un panel a las 6 a.m. en pleno invierno, la cinta estará rígida y no creará el vínculo químico. **Tip pro:** Si hace frío, entibia un poco la superficie con una pistola de calor para que la cinta "agarre" de inmediato.

5. Estirla como liga: Muchos técnicos estiran la cinta mientras la van pegando para que rinda más o para guiarla mejor. **¡Error! La cinta tiene "memoria elástica".** Si la estiras, ella intentará regresar a su tamaño original, lo que provocará que las puntas se levanten y se despeguen a las pocas horas. Ponla suavemente, asienta y luego presiona.





¿SABÍAS QUE...?

Las cintas estructurales de núcleo acrílico son tan potentes que se utilizan para fijar los paneles exteriores de los **trenes de alta velocidad** y en la estructura de rascacielos. A diferencia de un tornillo, que puede aflojarse con el movimiento, estas cintas tienen una propiedad llamada **viscoelasticidad**: actúan como un sólido para mantener las piezas en su lugar, pero fluyen como un líquido para absorber las vibraciones extremas y los vientos huracanados.

De hecho, en las pruebas de laboratorio, se ha demostrado que estas cintas pueden soportar una fuerza de tensión superior a los **60 kg por cada 10 cm²**. Esto significa que el lazo químico que crean es, en muchas ocasiones, **más fuerte que los propios materiales que están uniendo**, permitiendo que un edificio o un vehículo se "mueva" y se dilate bajo el sol sin que la unión sufra ni una sola grieta.



No todas las cintas estructurales son para todo. El secreto está en el sustrato (el material que se va a pegar). Aquí tienes cómo guiar al cliente en menos de un minuto:



GUÍA DE SELECCIÓN: EL ABC DEL MOSTRADOR

TIPO DE CINTA	COLOR DEL NÚCLEO	USO PRINCIPAL	EL "PLUS" DEL EXPERTO
Estética Total	Transparente	Vidrio, acrílico y materiales claros.	Desaparece a la vista; ideal para cancelería y muebles de diseño.
Multipropósito	Gris	Metales (aluminio, acero) y superficies pintadas.	Es la más equilibrada; absorbe vibraciones en paneles y molduras.
Alta Energía	Blanco / Negro	Plásticos de ingeniería, madera sellada y concreto.	Diseñada para superficies que "rechazan" el pegado común.
Extremo (LSE)	Negro profundo	Plásticos difíciles (polipropileno, polietileno).	Es la "todoterreno" cuando nada más quiere pegar.



La cinta no pega, se fusiona. Distribuye la carga y olvida los puntos de ruptura de los tornillos.

EL COSTO DE LA NO-CALIDAD

Vender una cinta estructural de \$400 MXN frente a una de \$80 MXN puede parecer difícil, pero el argumento es sencillo: ¿Cuánto cuesta reparar un panel que se cayó o un vidrio que se fracturó por una mala fijación? La cinta estructural de alto desempeño es un seguro de vida para el instalador. Reduce el tiempo de mano de obra a la mitad y elimina el costo de herramientas eléctricas y brocas.

En Todo Ferretería, sabemos que el profesional prefiere pagar por la certeza que por la incertidumbre. **TF**

20 DE MARZO



10 AÑOS RECONOCIENDO LA EXCELENCIA

**Los RDF celebran una década premiando
lo mejor de la cadena de suministro en el
sector ferretero y de construcción.**

Distribuidores, fabricantes, líderes: ustedes construyen
el futuro... nosotros lo reconocemos.

10^{a.} Edición.

Presenta:

OAKLAND
USA PRO TOOLS

IUSA
1939

Oatey

Presenta:

coflex



SIN DESCONECTARSE

EXTENSIONES ELÉCTRICAS USO DOMÉSTICO, RUDO Y EXTRA RUDO



Consulta la línea completa de productos en nuestro catálogo impreso y digital.
Solicita más información con nuestra amplia red de distribuidores IUSA.

www.iusa.com.mx



Imágenes de uso ilustrativo, asesórate con nosotros y decide el sistema que mejor se ajuste a tus necesidades.